



BOOSTLITE®

Una manguera no colapsable diseñada para carretel que cumple con los requerimientos variables de ataque al fuego.



Aplicaciones

- Manguera para carretes de alta presión
- Rango amplio de manguera de ataque
- Manguera de ataque de uso en autobombas para barrido de incendios de campos naturales
- Manguera para aplicaciones de CAFS (Sistema de Espuma con Aire Comprimido)

Características y ventajas

- Extremadamente resistente a retorcerse, inclusive a baja presión
- Manguera no colapsable y compatible con carretes normales
- Construcción / estructura en hilado para trabajos pesados
- Radio de curvatura menor a 3 1/2" (8.9 cm) para una manguera de diámetro 3/4" (19mm), menor a 4 1/2" (11,4 cm) para una manguera de 1" (25 mm), y menor a 9" (23 cm) para una manguera de 1 1/2" (38 mm)
- Único revestimiento Mertex®, produce una pérdida de fricción extremadamente baja para el máximo flujo y una adhesión superior para una larga vida
- Manguera contra incendio "premium" de camisa simple, totalmente sintética
- Normal en color amarillo estroboscópico con tratamiento Permatak™ hp contra la corrosión, absorción de humedad y el moho
- Resistente a la mayoría de los productos químicos, derivados del petróleo, ozono, exposición a los rayos uv y a hidrólisis.
- Se mantiene flexible de -50° C a 71° C (-60° F a 160° F)
- Disponible con aros de expansión y empalmes reparables en el campo. Uniones de compresión instaladas en fabrica

DIÁMETROS

0.75"/19mm ●

1.00"/25mm ●

1.50"/38mm ●

Especif.	Diámetro Manguera		Medida Acople		Peso 100' (30.5M) Sin acople		Diámetro Rollo 100' (30.5M)		Presión de Servicio/Trabajo		Presión de Prueba		Presión de Rotura	
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Libras	Kg	Pulg.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
799	0.75	19	1 1/16	27	14.9	6.8	15.3	38.9	400	2 755	800	5 515	2 000	13 775
800	1.00	25	1 9/32	33	19.3	8.8	18.0	45.7	400	2 755	800	5 515	2 000	13 775
801	1.50	38	1 13/16	46	32.0	14.5	25.0	63.5	400	2 755	800	5 515	1 800	12 400

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

Phone 514.335.4337
Phone 877.937.9660
Fax 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com



CÓMO ESPECIFICAR BOOSTLITE®

ESTA MANGUERA NO COLAPSABLE DEBE CUMPLIR O EXCEDER TODOS LOS REQUISITOS DE RENDIMIENTO DE LA NFPA 1961, UL (UNDERWRITER'S LABORATORIES) & FM (FACTORY MUTUAL).



Expansion Ring
Coupling



Field Repairable
Shank Coupling



Field Repairable
Shank Splice



Compression
Splice

CHAQUETAS

La manguera debe ser de construcción de chaqueta simple y tener un monofilamento de refuerzo interior. La chaqueta debe ser una urdimbre de tejido apretado con un mínimo de urdimbre de 525 filamentos de poliéster por metro (13.3 por pulg.). Debe estar hecha con el 100% de hilado de poliéster de alta tenacidad para asegurar la máxima resistencia en relación a su peso y tener una excelente resistencia a la abrasión.

La camisa debe estar impregnada en color amarillo estroboscópico con una muy buena dispersión del polímero.

FORRO

El revestimiento (interior) debe ser de poliuretano y debe aplicarse mediante un proceso de fusión donde el poliuretano se adhiere directamente a la trama del tejido en el momento que la manguera se está tejiendo, sin el uso de adhesivos o de fusión en caliente. El proceso de recubrimiento fundido debe crear una unidad prácticamente inseparable sin el uso de adhesivos, produciendo/resultando en una extremadamente baja pérdida por fricción (presión), rellenando las arrugas de la trama, permitiendo la creación de un curso de agua increíblemente fino y suave. Las mangueras contra incendio hechas con adhesivos de cualquier tipo no cumplen con esta especificación. El revestimiento debe ser aprobado para su uso con agua potable.

ADHESIÓN

La adhesión deberá ser tal que la tasa de separación de una tira de poliuretano 38mm/1 1/2", cortados transversalmente no podrá ser superior a 6 mm/ 1/4" por minuto bajo un peso de 5,5 kg/12 libras.

FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA

La manguera debe tener un rango de temperatura de -50°C a 71 C (-60° F a 160° F).

FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA

La manguera debe tener un rango de temperatura de -50°C a 71 C (-60° F a 160° F).

PRUEBA RETORCIMIENTO

El radio de curvatura debe ser inferior a 8,9cm (3,5") para una manguera de 19 mm (3/4"), 11,4cm (4,5") para una manguera, de 25 mm (1") y de 23cm (9") para una manguera 38mm (1 1/2").

PRESION DE SERVICIO, DE PRUEBA Y DE ROTURA

Las mínimas presiones de trabajo, de prueba y de rotura deben ser según se detallan en la tabla de especificaciones en la página anterior.

PESO

Cada tramo de manguera no debe pesar más de lo indicado en la tabla de especificaciones.

MANTENIMIENTO

Las mangueras deben estar disponibles con acoples con cola reparables en el campo, con cola de empalme y con aros de expansión instalados en fabrica.

FABRICACIÓN

Tanto la manguera y acoplamientos deben ser fabricados en América del Norte y cumplimentar con el NAFTA.

Las mangueras deben estar disponibles en las medidas de 19mm (3/4), 25 mm (1"), 32 mm (1 1/4") y 38 mm (1 1/2").